

# ИНСТРУМЕНТЫ

## ИНСТРУМЕНТЫ

Трубы с конусными резьбовыми соединениями на среднее, высокое и ультра-высокое давление доступны в следующем виде:

1. Трубы с подготовленными соединениями. При заказе укажите длину (до 670,6 см). (Хотя их нет на складе, они могут быть поставлены в короткие сроки)
2. Самостоятельная подготовка концов труб ручными инструментами, руководствуясь описанными ниже шагами.

Инструменты предназначены для простой, но точной подготовки концевых соединений для среднего, высокого и ультравысокого давлений. При обработке труб инструментами необходимо использовать охлаждающую жидкость, которая поставляется вместе с инструментами. Сменные части позволяют перейти от одного размера трубки к другому как для снятия фаски, так и нарезки резьбы.



## РУКОВОДСТВО ПО СНЯТИЮ ФАСКИ И НАРЕЗКЕ РЕЗЬБЫ

### Снятие фаски

Фаскосниматель предназначен для нарезки конуса от 57° до 59° на концах трубы.

Порядок выполнения работ:

1. Зажмите фаскосниматель в подходящих тисках. Для удобства Вы можете наклонить инструмент в тисках.
2. Отрежьте трубу необходимой длины и снимите заусенцы.
3. Закрутите рифленую крышку фаскоснимателя по часовой стрелке до упора.
4. Поверните рифленую крышку против часовой стрелки на число полных оборотов, как указано в таблице ниже (ориентируйтесь на отметку на крышке)

Размер трубы	Количество оборотов
1/8" O.D.	3
1/4" O.D.	4 1/2
3/8" O.D.	4 1/2
9/16" O.D.	8

5. Вставьте трубку в зажим через гайку до упора.
6. Затяните фиксирующую гайку для обеспечения устойчивости трубки
7. Поверните рифленую крышку против часовой стрелки, чтобы отсоединить крышку и режущий элемент от зажима.
8. Нанесите побольше смазки «Sulflo» на конец ножа.
9. Соедините крышку и режущий элемент обратно с зажимом.
10. Быстро вращайте рукоятку по часовой стрелке одной рукой, медленно поворачивая рифленую крышку другой рукой, чтобы резак непрерывно врезался в трубку. Не делайте резких движений, будьте аккуратны. Для завершения снятия фаски Вам потребуется повернуть рифленую крышку на количество полных оборотов, указанных в таблице.

11. Ослабьте фиксирующую гайку и извлеките трубу из инструмента. Отсоедините рифленую крышку и режущий элемент от фаскоснимателя, чтобы почистить его.

Размер трубы	Количество оборотов
1/8" O.D.	2 1/2
1/4" O.D.	3 1/2
3/8" O.D.	4
9/16" O.D.	7 1/2

### Нарезка резьбы

Инструмент предназначен для нарезки левой резьбы на трубе.

Порядок выполнения работ:

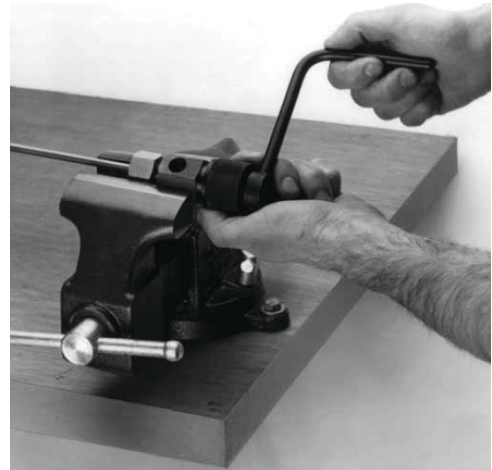
1. Нарезать резьбу следует после снятия фаски
2. Нанесите смазку «Sulflo» на конец трубы
3. Наденьте инструмент на трубу
4. Поворачивая инструмент против часовой стрелки, нарежьте резьбу.
5. Снимите инструмент с трубы и очистите от смазки и стружки.

Все размеры указаны в миллиметрах, кроме специально обозначенных.

# ИНСТРУМЕНТЫ

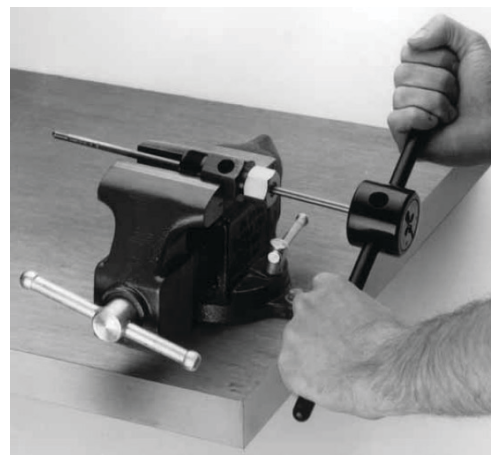
## Инструмент для снятия фаски

Кодировка	Размер трубы	Режущий элемент	Запасной зажим
2-LF4	(1/4" O.D. x .109" I.D. (20,000 psi)	2-LF4L	2-LF4P
2-LF6	(3/8" O.D. x .203 I.D. (20,000 psi)	2-LF6L	2-LF6P
2-LF9	(9/16" O.D. x .312 I.D. (20,000 psi)	2-LF9L*	2-LF9P
2-HF2	(1/8" O.D. x .020 I.D. (60,000 psi) (1/8" O.D. x .040 I.D. (30,000 psi)	2-HF2L	2-HF2P
2-HF4	(1/4" O.D. x .083 I.D. (60,000 psi)	2-HF4L	2-HF4P
2-HF6	(3/8" O.D. x 1/8" I.D. (60,000 psi)	2-HF6L	2-HF6P
2-HF9	(9/16" O.D. x 3/16" I.D. x (60,000 psi)	2-HF9L*	2-HF9P
2-XF4	(1/4" O.D. x 1/16" I.D. (100,000 psi)	2-XF4L	2-XF4P
2-XF6	(3/8" O.D. x 1/16" I.D. (150,000 psi)	2-XF6L	2-XF6P



## Инструмент для нарезки резьбы

Кодировка	Размер трубы	Запасная болторезная головка	Запасная направляющая втулка
2-MLF4	1/4" O.D.	1/4"- 28LH	2-MLF4P
2-MLF6	3/8" O.D.	3/8"- 24LH	2-MLF6P
2-MLF9	9/16" O.D.	9/16"- 18LH	2-MLF9P
2-MHF2	1/8" O.D.	1/8"- 40LH*	2-MHF2P*
2-MHF4	1/4" O.D.	1/4"- 28LH	2-MHF4P
2-MHF6	3/8" O.D.	3/8"- 24LH	2-MHF6P
2-MHF9	9/16" O.D.	9/16"- 18LH	2-MHF9P
2-MXF4	1/4" O.D.	1/4"- 28LH	2-MXF4P
2-MXF6	3/8" O.D.	3/8"- 24LH	2-MXF6P



## Инструмент для снятия фаски седла

Инструмент используется для ремонта старых или поврежденных присоединений клапанов или фитингов. Он не является необходимым инструментом для подготовки труб.

Кодировка	Присоединение
RTL4	LF4
RTL6	LF6
RTL9	LF9
RTHF2	HF2
RTHF4	HF4
RTHF6	HF6
RTHF9	HF9
RTXF4	XF4
RTXF6	XF6



Инструмент для снятия фаски седла

Все размеры указаны в миллиметрах, кроме специально обозначенных.